

Dei®Wood Farbkonzentrate

Als Masterbatch und Pigmentmischungen

Dei®
Wood

Unsere **Dei®Wood** Farbkonzentrate sind die **Einfärbelösung für WPC** und sonstige **Naturfaser-Verbundwerkstoffe**. Entdecken Sie den Rohstoff WPC für Ihre Produkte und erforschen Sie mit uns die farblichen Gestaltungsmöglichkeiten von Holz in der Symbiose mit Kunststoff. Dei®Wood Farbkonzentrate werden je nach Spezifikation des Kunden individuell auf das Basismaterial des WPC abgestimmt, um eine bestmögliche Einarbeitung und Dispergierung zu garantieren.

▶ DEI®WOOD MASTERBATCHES

Vorteile der Dei®Wood Farbkonzentrate:

- ▶ Sämtliche **Dei®Wood** Farbkonzentrate sind als **Masterbatches** und als reine pulverförmige **Pigmentmischungen** lieferbar.
- ▶ Können bei Bedarf zur Stabilisierung des Kunststoffanteils mit **UV-Stabilisatoren** ausgerüstet werden.
- ▶ Es werden Farbmittel mit **höchsten Lichtechtheiten** eingesetzt.
- ▶ Sie lassen sich sehr gut einarbeiten.
- ▶ Die Verwendung von verschiedenen Trägermaterialien, z. B. **PE** oder **EVA** für die Dei®Woods garantiert ein breites Anwendungsspektrum für unterschiedliche WPC Typen.
- ▶ Wir liefern **kostenlose Muster** für erste Tests unter den spezifischen Betriebsbedingungen.
- ▶ **Individuelle Farbnachstellung** nach RAL oder Farbvorlage möglich.

▶ FARBENVIELFALT

Neben den klassischen **Braun und Grautönen**, wie sie meist für Deckings verwendet werden, sind auch kräftige **Rot-, Blau-, Grün- und Gelbtöne** realisierbar.

Beeinflusst wird die erfolgreiche Einfärbung von WPC zunächst durch die Qualität des eingesetzten WPC-Rohstoffes. Der Farbeindruck eines uneingefärbten, aus WPC gefertigten, Artikels wird bereits durch folgende Faktoren bestimmt bzw. beeinflusst:

- ▶ Verwendeter **Holztyp** (**Fichte, Buche** usw.)
- ▶ **Größe und Gleichmäßigkeit** der Holzfasern im WPC
- ▶ **Füllgrad** des WPC (z. B. 70 % Holz / 30 % PP)
- ▶ **Fließrichtung** bzw. Verteilung der Holzspäne im Endprodukt
- ▶ **Restfeuchte** bei der Verarbeitung von WPC

▶ REGELN FÜR DIE GUTE EINFÄRBUNG VON WPC

- ▶ je höher der Kunststoffanteil desto geringer die Farbzugabe
- ▶ je feiner die Holzfasern desto geringer die Farbzugabe
- ▶ je feiner die Holzfasern desto homogener die Einfärbung
- ▶ je höher die Farbmittelzugabe desto schwächer der Holzeffekt
- ▶ je besser die Fließeigenschaften desto besser die Verteilung der Farbe

Haben Sie noch Fragen? Dann zögern Sie nicht und nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf. Unser Entwicklungsteam freut sich auf neue Herausforderungen.